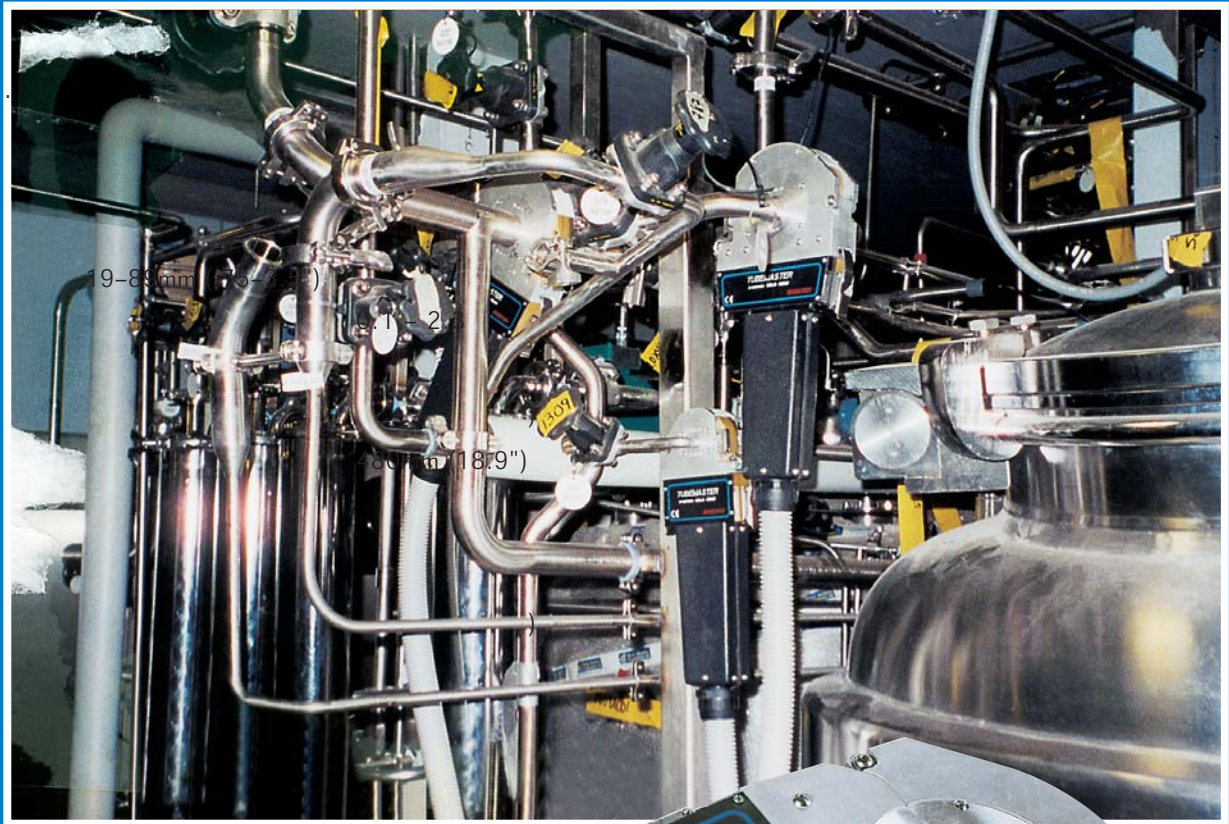


TÊTES SERIE-C Modèles 819A 821A 822A 823A

Pour le soudage bout à bout
des tubes de faible épaisseur,
sans apport de métal.



Utilisables avec :

- la source de courant Tubemaster 514
- la source de courant Pipemaster 515

TÊTES SERIE-C

Modèles 819A, 821A, 822A et 823A, pour le soudage orbital des tubes

Ce n'est plus une option ...

Les têtes de soudage Tubemaster Série-C sont des outils très faciles à mettre en oeuvre pour souder des tubes de faible épaisseur ne nécessitant pas d'apport de métal. Quatre modèles standardisés couvrent une gamme de diamètres de 3 mm à 114 mm (1/8" à 4"1/2). Avec les têtes Série-C, vous pourrez souder en un temps record et avec une précision inégalée, les tubes bout à bout aussi bien que les accessoires tels que coudes, réductions et tés. La conception de la cartouche, avec ses deux demi-joues basculant séparément, simplifie l'accostage des pièces à souder et élimine, dans la plupart des cas, les points de soudure préalables. Des collets de précision sont disponibles dans tous les diamètres de tubes et d'accessoires que l'on trouve sur le marché.



Applications

- Industries alimentaires, laiteries, brasseries,
- Semi-conducteurs, instrumentation,
- Chambres stériles et laboratoires, pharmacie,
- Energie électronucléaire, espace, médecine et biotechnologies.

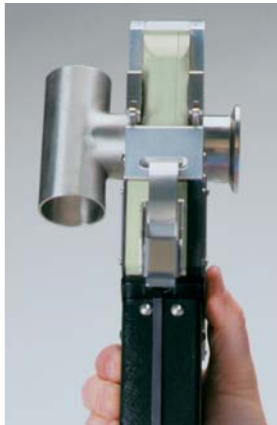


Caractéristiques

- Collets disponibles pour tous diamètres et tous types d'accessoires,
- Cartouches légères et détachables qui simplifient l'accostage des tubes,
- Valise antichoc pour le rangement et la protection des têtes,
- Circuit d'eau de refroidissement livré en standard,
- Fenêtre d'observation en verre pour l'inspection du joint avant soudage,
- Isolation électrique totale de la cartouche prévenant tout arc interne,
- Moteurs à encodage numérique garantissant la précision de la régulation de vitesse et la sécurité totale du moteur et des entraînements (interruption immédiate de l'alimentation en cas de blocage du mouvement).



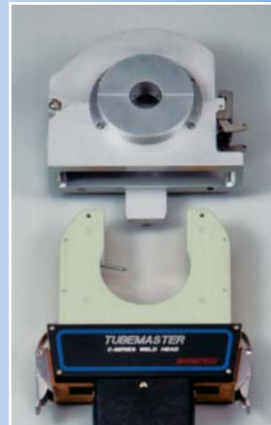
Fenêtre d'observation



Profil étroit



Accostage facile



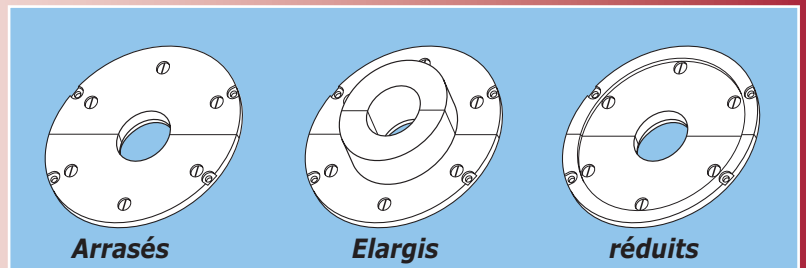
Cartouche amovible



Commandes intégrées

Différents types de collets sont disponibles

- Collets arrasés pour un encombrement minimum,
- Collets élargis pour un meilleur alignement,
- Collets mixtes arrasé d'un côté, élargi de l'autre,
- Collets spéciaux d'épaisseur réduite,



Arrasés

Elargis

réduits

Options

Des pignes de positionnement du joint par rapport à l'électrode sont disponibles pour faciliter l'opération d'accostage, Des extensions de câble sont prévues pour pouvoir se servir de la tête à une distance de la source de courant de 30 mètres, Des électrodes en tungstène précalibrées à la longueur voulue pour chaque diamètre de tube sont livrables sur demande, Un porte électrode désaxé permet d'effectuer des soudures à clin ou très proches des joues. Des porte-électrodes spéciaux peuvent être étudiés pour des pièces à géométrie compliquée, Un kit de branchement d'une torche manuelle permettant de pointer les pièces est livrable en option.



Electrode déportée



Collet avant enlevé



Electrodes précoupées



Support d'établi

Dimensions

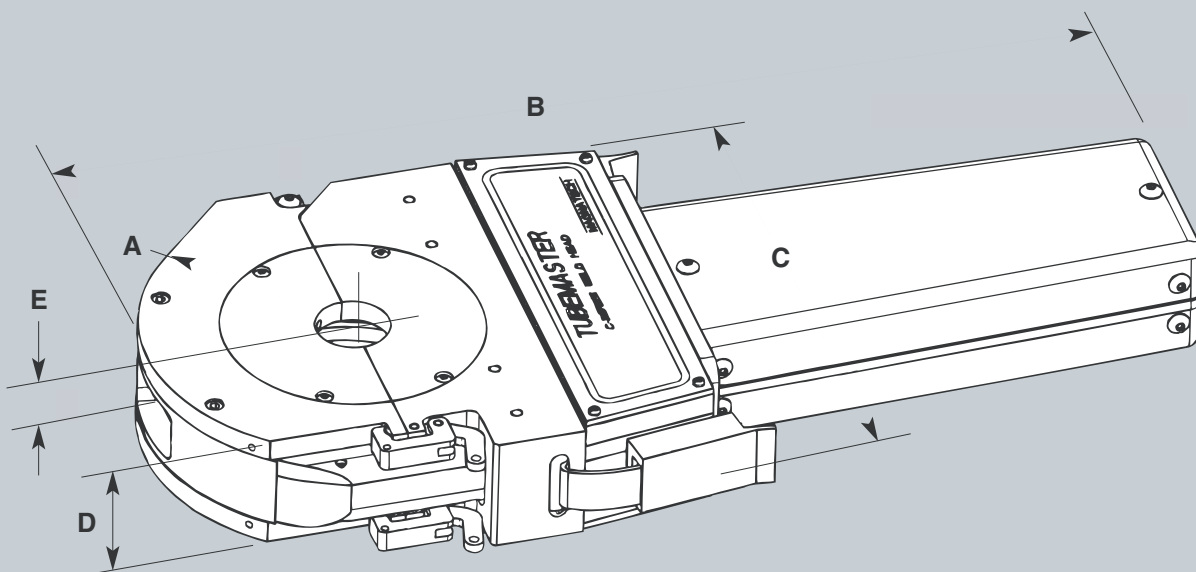
| | C-10 (Modèle 819A) | C-25 (Modèle 821A) | C-35 (Modèle 822A) | C-45 (Modèle 823A) |
|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Plage de diamètres | 3 à 25 mm | 6 à 64 mm | 9 à 89 mm | 12 à 114 mm |
| Plage de vitesse, RPM | 0,6 - 9,5 | 0,3 - 5 | 0,1 - 2,5 | 0,1 - 2,3 |
| Poids (sans le câble) | 1,8 kg | 2,7 kg | 4,5 kg | 6,4 kg |
| "A" Rayon | 39,1 mm | 71,1 mm | 89,9 mm | 115,3 mm |
| "B" Longueur | 305 mm | 351 mm | 391 mm | 480 mm |
| "C" Largeur | 103 mm | 153 mm | 186 mm | 230 mm |
| "D" Epaisseur * | 45 mm | 45 mm | 45 mm | 52,5 mm |
| "E" Encombrement ** | 20 mm | 20 mm | 20 mm | 26,3 mm |

* Dimension axiale quand la tête est montée sur le tube

** Distance depuis la face la plus proche de l'électrode (L'électrode n'est pas au milieu).

Spécifications

| | |
|-------------------|---|
| Applications | Soudage orbital bout à bout de tubes de faible épaisseur sans apport de métal. |
| Longueur de câble | 8 mètres en standard, avec des possibilités d'extension en option. |
| Compatibilité | Tubemaster 514 ou Pipemaster 515. |
| Electrodes | Toutes les têtes Série-C comportent deux trous pour deux diamètres d'électrodes. Modèle C-10 1,0 mm et 1,6 mm Modèles C-25, C-35, C-45 1,6 mm et 2,4 mm |



MAGNATECH

Siège social aux USA : **MAGNATECH LIMITED PARTNERSHIP**
6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT USA 06026-0260
Téléphone: (+1) 860 653-2573 • Fax : (+1) 860 653-0486
E-Mail : info@magnatech-lp.com
Site Web : www.magnatech-lp.com • www.orbitalwelding.com

Représentation générale pour l'Europe : **MAGNATECH-EUROPE**
Ambachtshof 15, 8251 KV Dronten, Pays-bas
Téléphone : (+31) 321 38 66 77 • Fax : (+31) 321 31 4165
E-Mail : info@magnatech-europe.com
Site Web : www.magnatech-europe.com

Représentation pour la France : **Michel GREGOIRE, Ing A & M**
Téléphone : (+33) 626-305-914 - E-Mail : michel.gregoire@magnatech-europe.com